

小型圧力容器明細書

個別検定申請者の氏名及び住所					個別検定合格の印	
製造者の氏名及び住所						
種類						
型式						
使用圧力		MPa				
		MPa				
製造年月		平成 年 月				
小型圧力容器の構造	内容積		m ³			
	胴	材料	最大内径	長さ	板の厚さ	
			mm	mm	mm	
	鏡板又は管板	材料	形式	すみの丸みの内半径	板の厚さ	
				mm	mm	
	ふた板	材料	形式	板の厚さ	フランジ部の厚さ	
				mm	mm	
	ステ-	種類	材料	径	胴、鏡板等との取付方法	
				mm		
	ふた板締付けボルト		材料	呼び径	数	
				mm		
	胴の長手継手の種類及び効率					
	マンホール、掃除穴、検査穴等の大きさ及び数	種類	大きさ	数		
			mm × mm			
			mm			
管	材料	外径	厚さ			
		mm	mm			
安全弁又はこれに代わる安全装置	種類	形式	呼び径	個数		
			mm			
個別検定実施の場所				個別検定年月日	平成 年 月 日	
水圧試験圧力		MPa	個別検定者氏名印			
参考事項						

備考

1. 「使用圧力」及び「安全弁又はこれに代わる安全装置」の欄は、間接加熱式小型圧力容器にあっては、上欄は被加熱物側について、下欄は熱源側について、それぞれ記入すること。
2. 「安全弁又はこれに代わる安全装置」の欄の「種類」の項には、ばね安全弁、おもり安全弁等の別を、同欄の形式の項には、揚程式、全量式等の別を記入すること。
3. 印を付してある欄は、申請者において記入しないこと。