**小型ボイラー明細書（小型鋼製ボイラー）**

様式第２号(4)（甲）（第１条関係）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 個別検定申請者の氏名及び住所 | |  | | | | | | | |
| 製造者の  氏名及び住所 | |  | | | | | | | |
| 種類 | |  | | | | | | | |
| 使用圧力 | | MPa | | | | | | | |
| 最大蒸発量 | | kg/hr | | | | | | | |
| 製造年月 | | 令和　　　　年　　　　月 | | | | | | | |
| 小型ボイラーの構造 | 伝熱面積 | m2 | | | | | | | |
| 火格子面積 | m2 | | | | | | | |
| 胴 | 材料 | 最大内径 | | | 長さ | | | 板の厚さ |
|  | mm | | | mm | | | mm |
| 鏡板又は管板 | 材料 | 形状 | | | すみの丸みの内半径 | | | 板の厚さ |
|  |  | | | mm | | | mm |
| 炉筒又は火室 | 材料 | 形状 | | | 最大内径 | | | 板の厚さ |
|  |  | | | mm | | | mm |
| ステー | 種類 | 材料 | | | 径ガセットステーにあつては、板の厚さ | | | 胴、鏡板等との取付方法 |
|  |  | | | mm | | |  |
|  |  | | | mm | | |  |
|  |  | | | mm | | |  |
| 胴の長手継手の種類及び効率 |  | | | | | | | |
| マンホール、掃除穴  又は検査穴 | 種類 | | | 大きさ | | | 数 | |
| マンホール | | | mm ×　　 mm | | |  | |
| 掃除穴 | | | mm | | |  | |
| 検査穴 | | | mm | | |  | |
| 水管又は煙管 | 種類 | 材料 | | | 外径 | | | 厚さ |
|  |  | | | mm | | | mm |
| 管寄せ | 材料 | 形式 | | | 内径（内法）又は外径 | | | 穴がある側の厚さ |
|  |  | | | mm | | | mm |
| 安全弁又は逃がし弁 | 種類 | 形式 | | | 呼び径 | | | 個数 |
|  |  | | | mm | | |  |
|  |  | | | mm | | |  |
| 水面測定装置 | 種類 | | | 個数 | | | ガラス管の内径 | |
|  | | |  | | | mm | |
|  | | |  | | | mm | |
| ※個別検定実施の場所 | |  | | | | | | | |
| ※水圧試験圧力 | | MPa | | ※個別検定年月日 | | | 令和　　年　　月　　日 | | |
| ※個別検定者の  　所属及び氏名 | | 一般社団法人 日本ボイラ協会 | | | | 個別検定合格番号 | | | |
| 参考事項 | |  | | | | | | | |

　備考

　　１　「胴の長手継手の種類及び効率」の欄は、管穴があるときは、管穴部の効率を併記すること。

　　２　「安全弁又は逃がし弁」の欄の「種類」の項には、ばね安全弁、おもり安全弁等の別を、同欄の「形式」の項には、低揚程式、高揚程式等の別を記入すること。

　　３　※印を付してある欄は、申請者において記入しないこと。