

小型圧力容器明細書

個別検定申請者の氏名及び住所					個別検定合格の印				
製造者の氏名及び住所									
種	類								
型	式								
使用圧力		MPa							
		MPa							
製造年月		令和 年 月							
小型圧力容器の構造	内容積					m ³			
	胴	材	料	最大内径	長さ	板の厚さ			
				mm	mm	mm			
	鏡板又は管板	材	料	形	式	すみの丸みの内半径	板の厚さ		
						mm	mm		
	ふた板	材	料	形	式	板の厚さ	フランジ部の厚さ		
						mm	mm		
	ステー	種	類	材	料	径	胴、鏡板等との取付方法		
						mm			
	ふた板締付けボルト		材	料	呼	び	径	数	
					mm				
	胴の長手継手の種類及び効率								
	マンホール、掃除穴、検査穴等の大きさ及び数	種	類	大		き	さ	数	
				mm		×	mm		
				mm					
管	材	料	外		径	厚	さ		
					mm	mm			
安全弁又はこれに代わる安全装置	種	類	形	式	呼	び	径	個	数
					mm				
						mm			
※個別検定実施の場所				※ 個別検定年月日		令和 年 月 日			
※水圧試験圧力		MPa		※ 個別検定者氏名印					
参 考 事 項									

備考

1. 「使用圧力」及び「安全弁又はこれに代わる安全装置」の欄は、間接加熱式小型圧力容器にあつては、上欄は被加熱物側について、下欄は熱源側について、それぞれ記入すること。
2. 「安全弁又はこれに代わる安全装置」の欄の「種類」の項には、ばね安全弁、おもり安全弁等の別を、同欄の形式の項には、揚程式、全量式等の別を記入すること。
3. ※印を付してある欄は、申請者において記入しないこと。