

圧力容器明細書

種	類					検	査	済	印	欄	
形	式										
最高使用圧力		M P a									
		M P a									
最高・最低使用温度		最 高		最 低							
圧 力 容 器 の 構 造	内 容 積					m ³					
	胴	材 料	最 大 内 径								
					mm						
		長 さ	板 の 厚 さ								
			mm		mm						
	鏡板又は管板	材 料	形 状		すみの丸みの内半径	mm		板 の 厚 さ			
					mm						
	ふ た 板	材 料	形 状		板 の 厚 さ	フランジ部の厚さ					
					mm						
	ス テ ー	種 類	材 料		径		胴、鏡板等との取付方法				
				mm							
ふた板締付カバレット	材 料		呼 び 径		数						
				mm							
胴の長手継手の種類及び効率											
マンホール、掃除穴、検査穴等の大きさ及び数	種 類	大 き さ			数						
				mm × mm							
管	材 料		外 径		厚 さ						
				mm							
安全弁その他の安全装置	種 類	形 式		呼 び 径	mm		個 数				
				mm							
製造者氏名及び製造年月						年		月			
工作責任者氏名											
水圧試験圧力						M P a					
検査場所及び検査年月日						年		月		日	
検査者氏名印											
摘 要											

備考 1 及びの欄は、間接加熱式圧力容器にあっては、上欄は被加熱物側について、下欄は熱源側について、それぞれ記載してください。
 2 の欄の「種類」の項には、ばね安全弁、逃がし弁等の別を、同欄の「形式」の項には、揚程式、全量式等の別を記載してください。
 3 印を付してある欄は、申込者において記載しないでください。
 4 圧力容器の構造を示す図面を添付してください。